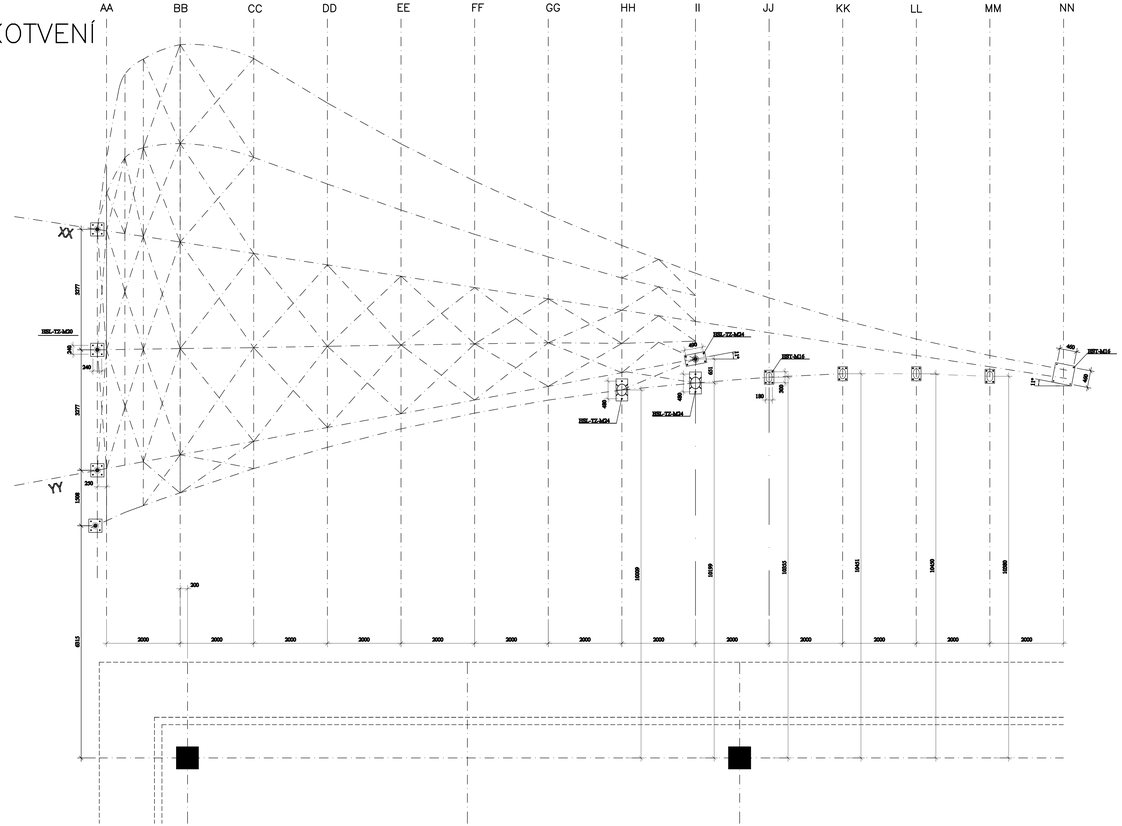
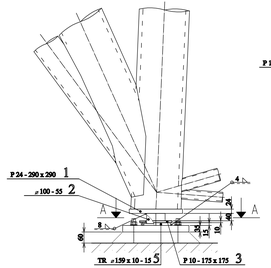
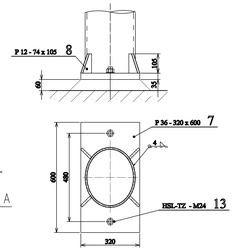
KOTVENÍ

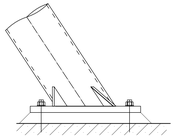


ŘADA A

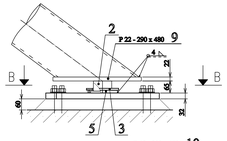


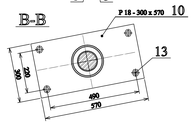
ŘADA H, I



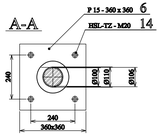


ŘADA I
(kloubové uložení)

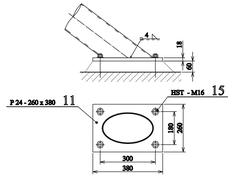




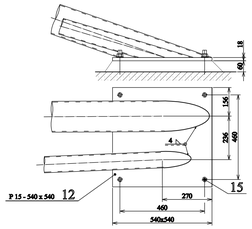
A-A



ŘADY J,K,L,M



ŘADA N



15	HST - M16	18	HBI	8.8	0	0	0
14	HSL-TZ - M20	16	HBI	8.8	0	0	0
13	HSL-TZ - M24	8	HBI	8.8	0	0	0
12	P 15 - 540 x 540	1	ČSN 42 5310	S235JRG2	34.3	34.3	0.616
11	P 24 - 260 x 380	4	ČSN 42 5310	S235JRG2	18.6	74.4	0.912
10	P 18 - 300 x 570	1	ČSN 42 5310	S235JRG2	24.2	24.2	0.373
9	P 22 - 290 x 480	1	ČSN 42 5310	S235JRG2	24	24	0.312
8	P 12 - 74 x 105	8	ČSN 42 5310	S235JRG2	0.7	5.6	0.16
7	P 36 - 320 x 600	2	ČSN 42 5310	S235JRG2	54.3	108.6	0.9
6	P 15 - 360 x 360	4	ČSN 42 5310	S235JRG2	15.3	61.2	1.124
5	TR Ø 159 x 10 - 15	5	ČSN 42 5715	S235JRG1	0.5	2.5	0.035
3	P 10 - 175 x 175	5	ČSN 42 5310	S235JRG2	2.4	12	0.34
2	Ø 100 - 55	5	ČSN 42 5510	S235JRG1	3.4	17	0.085
1	P 24 - 290 x 290	4	ČSN 42 5310	S235JRG2	15.8	63.2	0.784
POZ.	NÁZEV-ROZMĚR.	KS	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOSTNÍ ZLOMEK JEDNOTKY	HMOTNOST CELKEM	NÁZEV, KVALITA, ČSP

CELKEM 427 KG

Výkres nenahrazuje výrobní ani montážní dokumentaci.
Konstrukce opláštění není předmětem řešení této části projektu.
U plechů tloušťky 10mm a více musí být doložen atest dle ČSN 42 0209.62.
U šikmé oceli o tloušťce 10mm a více musí být doložen atest dle ČSN 42 0138.62.
Úprava povrchu ocelové konstrukce bude upřesněna ve výrobní dokumentaci
dle požadavků investora.
Při zpracování výrobní dokumentace je třeba koordinace s vybraným dodavatelem
opláštění.
Dělení konstrukce na montážní celky provede dodavatel OK s ohledem
na způsob výroby, dopravy a montáže.
Ocelovou konstrukci opískovat.
Výrobní dokumentaci nutno odsouhlasit statikem.
Výrobní dokumentaci nutno odsouhlasit architektem.
Další detaily a spoje - viz statický výpočet.
Výrobní skupina B dle ČSN 73 2601.
Ocel S 235.

±0,000 = 207,650 m n.m.

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT p.v.

Č. REVIZE: REVISION NO.:	DATUM VYDÁNÍ: DATE OF ISSUE:	POPIS REVIZE: DESCRIPTION OF THE REVISION:	VYPRACOVAL: ELABORATED BY:

GENERÁLNÍ PROJEKTANT: GENERAL DESIGNER:
JIHOMORAVSKÝ KRAJ, zastoupený Mgr. Michalem Hašlarem, hejtmanem Brno, Žerotínovo nám. 3/5, PSČ 601 82

SÍDLO:
Kontakt: tel.: +420 541 120 011 fax.: +420 541 120 090 e-mail: brno@ksi.cz www.ksi.cz

OBJEDNATEL: PROJECT MANAGER:
JIHOMORAVSKÝ KRAJ, zastoupený Mgr. Michalem Hašlarem, hejtmanem Brno, Žerotínovo nám. 3/5, PSČ 601 82

INVESTOR: CLIENT:

AUTORIZACE: AUTHORIZED BY:

SUBDODAVATEL: SUBCONTRACTOR:
BESTEX
INŽENÝRSKÁ, PROJEKČNÍ, EXPERTIZNÍ A PROJEKTU ČINNOST VE STAVEBNICTVÍ
BESTEX, s. r. o.
BEDŘICHOVA 174, 602 00 BRNO
T+F: 543 215 237

ČÍSLO PARÉ: DOCUMENT SET NUMBER:

NÁZEV AKCE: TITLE:
MORAVIAN SCIENCE CENTRE BRNO

MANAŽER PROJEKTU: PROJECT DIRECTOR: Ing. Jiří Hrdel

ARCHITEKT: ARCHITECT: Ing. arch. Zdeněk Němeček

HLAVNÍ INŽENÝR: CHIEF PROJECT ENGINEER: Ing. Marek Svoboda

PROJEKTANT: DESIGNER: Ing. Petr Štěpánek

ZAKÁZKA Č.: CONTRACT NO.: 697 ODDÍL: PARTS: 05

STAVEBNÍ OBJEKT: BUILDING PARTS: SO 01 Modernizace objektu MSCB

DATUM: DATE: únor 2011

MĚŘÍTKO: SCALE: 1:50, 10

OBCHODNÍ SOUBOR: PROVINCE: F1.1.2 Stavebně konstrukční část

STUPEŇ PD: PROJECT STAGE: DPS

KÓD DOKUMENTACE: CODE: F1.1.2

OBSAH: CONTENT: SHROMAŽĎOVACÍ PŘÍSTŘEŠEK KOTVENÍ

ČÍSLO VÝKRESU: DRAWING NUMBER: 0637_05_03_156_00

REVIZE: REVISION: